

# SCUOLA MATERNA CHIARA BELDI'

FONDAZIONE DI DIRITTO PRIVATO

Sede in ROMENTINO (NO) - VIA CHIARA BELDI' 36

Tel. 0321 860256

mail: [segreteria@maternachiarabeldi.it](mailto:segreteria@maternachiarabeldi.it)

PEC: [materna.beldi@poste-certificate.it](mailto:materna.beldi@poste-certificate.it)

Codice fiscale/Partita IVA 00451820039

## SINTETICA RELAZIONE ILLUSTRATIVA DEL BILANCIO CONSUNTIVO 2024

### REDATA DAGLI AMMINISTRATORI

**Il Bilancio dell'esercizio al 31 dicembre 2024 chiude con una perdita di esercizio di € 5.256 che viene coperto da una parte della Riserva Legale.**

Per l'anno scolastico 2023-2024 i bambini i frequentanti fino a giugno 2024 sono stati 143 (di cui 3 portatori di handicap, certificati dall'Autorità Sanitaria ASL-NO), con 7 sezioni attive; nell'anno scolastico 2024-2025 i bambini frequentanti sono stati 143 (di cui 5 portatori di handicap, sempre certificati dall'Autorità sanitaria ASL-NO) ed è stata mantenuta attiva la settima sezione, già precedentemente autorizzata dal Ministero dell'Istruzione (USR-Piemonte).

#### 1) Costi della Produzione (Uscite economiche)

Dai dati riportati nel **CONTO ECONOMICO** i **costi totali della produzione (uscite)** sono stati di **663.322 €**, rispetto ai 632.509 € del 2023 (+ 30.813 €, +4.8%).

- I **costi del personale** sono leggermente diminuiti rispetto all'anno 2023 e pari a **442.481 € (2024)** contro i 448.261 € (2023) (-1.3%); i 442.481 € sono ripartiti in 328.269 € di retribuzione del personale dipendente, 89.391 € di oneri sociali (INPS, INAIL, contributi previdenziali altre casse, welfare), accantonamento annuale di quota TFR (24.251 €) e spese varie (570 €). Vi è quindi una sostanziale stabilità dei costi per il personale: da settembre 2024 vi sono state le dimissioni dal servizio di una unità insegnante, ma è stata assunta a tempo determinato una educatrice dedicata ad un bambino portatore di handicap e alla copertura della nanna e del servizio di prescuola.
- I **costi totali dei servizi sono stati di 146.432 € (rispetto ai 112.608 € del 2023, +30%)**.
  - I **maggiori costi incidono per i servizi esterni di sostegno all'handicap**, che ammontano 76.778 € (+24% rispetto al 2023 dove erano di 61.864 €), forniti da una cooperativa convenzionata per tutto l'anno scolastico e per il Centro estivo; questi costi sono pari al 52% della voce "servizi" (nel 2023 erano pari al 45%), tenendo anche l'educatrice assunta da settembre 2024 è adibita alla copertura dell'handicap.
  - Altre spese relative ai "servizi" riguardano **Servizi di manutenzione (9.250 € nel 2024**, a fronte dei 8.676 € del 2023 e quindi sostanzialmente stabili), **Servizi di Consulenza (13.512 € nel 2024** a fronte dei 13.455 € del 2023, anch'essi quindi stabili), **Servizi esterni (6.816 €)** e **spese varie** (formazione, attività ludico-didattiche) **(3.102 €)**.
  - Anche i costi relativi alle **Utenze** (energia elettrica, gas, acqua, telefonia/internet, assicurazioni) hanno subito un sostanziale incremento: **35.519 € nel 2024** a fronte di 22.587 € nel 2023 (+57%), soprattutto a carico delle spese per il gas (da 7.083 € nel 2023 a 18.833 € nel 2024) correlato all'importante aumento delle tariffe.
- E' rimasta stabile la quota di spesa relativa **all'acquisto di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci**: nel 2023 era stata di 53.698 €, mentre nel 2024 di **53.124 €**, confermando la costante attenzione al risparmio con le varie forniture, mantenendo comunque uno standard qualitativo medio-alto.

## 2) Valore della Produzione (Entrate economiche).

Dai dati riportati nel **CONTO ECONOMICO** i valori **totali della produzione (entrate)** sono stati di **655.462 €**, rispetto ai 631.037 € del 2023 (+24.42 €, +3.9%).

- I **ricavi delle vendite e prestazioni** ammontano a **285.148 €** (276.838 € nel 2023, +3%):
  - Sono prevalentemente riferibili agli introiti derivanti dalle **rette degli utenti** (quota di iscrizione, retta mensile, pasti) ammontante a **280.304 €** (nel 2023 erano state 272.016 €); il lieve incremento è riferibile al modesto aumento delle rette mensili e dei pasti per tutto il 2024, mentre nel 2023 fino a giugno le rette erano leggermente inferiori).
  - Completa questo capitolo di entrata **l'affitto dei campi (4.844 €**, con incremento ISTAT annuale: nel 2023 4.822 €).
- L'altra fonte cospicua di entrate è riferibile ai **contributi annuali da oblazioni di privati e dalle erogazioni da Enti pubblici per un totale di 342.040 €** (nel 2023 erano state di **352.054 €**):
  - oblazione da **privati (7.193 €)**
  - contributo dal **Ministero dell'Istruzione, Università e Ricerca (MIUR) (113.062 €** nel 2024 a fronte di 112.304 € nel 2023);
  - contributo dalla **Regione Piemonte (74.792 €** nel 2024 a fronte di 81.516 € nel 2023);
  - contributo dal **Comune di Romentino (146.993 €)**; si precisa che nel 2024 è stata versata dal Comune la quota intera di "una tantum" di 60.000 € (stabilita nella convezione triennale 2024-2025-2026 con il Comune di Romentino) ma riallocata in 25.000 € nel 2024, riservando la rimanente quota nei successivi anni 2025 e 2026.  
La quota di 146.993 € è quindi così ripartita:
    - quota annuale fissa di 120.000 € (stabilita sempre nella Convenzione triennale 2024-2025-2026);
    - 25.000 € (quota di pertinenza 2024 dell'erogazione "una tantum");
    - 1.993 € erogati come contributo per il Centro Estivo.
  - Completano le entrate **voci varie per 28.275 € (8.196 €** di utili fondo per manutenzioni; **8.394 €** di sopravvenienze attive ordinarie), **risarcimenti assicurativi (11.683 €)** e arrotondamenti (**2 €**).

Le considerazioni fin qui esposte trovano riscontro nelle tabelle che seguono:

### Conto economico riepilogativo

Descrizione	Esercizio precedente	% sui ricavi	Esercizio corrente	% sui ricavi
Ricavi della gestione caratteristica	276.838		285.148	
Variazioni rimanenze prodotti in lavorazione, semilavorati, finiti e incremento immobilizzazioni				
Acquisti e variazioni rimanenze materie prime, sussidiarie, di consumo e merci	53.698	19,40	53.124	18,63
Costi per servizi e godimento beni di terzi	112.974	40,81	146.871	51,51
VALORE AGGIUNTO	110.166	39,79	85.153	29,86
Ricavi della gestione accessoria	354.199	127,94	370.315	129,87
Costo del lavoro	448.261	161,92	442.481	155,18
Altri costi operativi	9.249	3,34	10.225	3,59
MARGINE OPERATIVO LORDO	6.855	2,48	2.762	0,97
Ammortamenti, svalutazioni ed altri accantonamenti	8.327	3,01	10.623	3,73
RISULTATO OPERATIVO	-1.472	-0,53	-7.861	-2,76
Proventi e oneri finanziari e rettif. di valore di attività finanziarie	155	0,06	3.147	1,10
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE	-1.317	-0,48	-4.714	-1,65
Imposte sul reddito			543	0,19
Utile (perdita) dell'esercizio	-1.317	-0,48	-5.257	-1,84

## Dettaglio Valore della Produzione

Descrizione	31/12/2024
<b>RICAVI VENDITE E PRESTAZIONI</b>	<b>285.148</b>
<b>CONTRIBUTI IN CONTO ESERCIZIO</b>	<b>370.315</b>
Contributi da Enti pubblici e Oblazioni private	<b>342.040</b>
Sopravv. e insussist. Ordinarie e arrotondamenti	<b>28.275</b>
<b>Totale Valore della produzione</b>	<b>655.463</b>

### I ricavi vendite e prestazioni in conto esercizio si riferiscono a:

1	Quote Iscrizione	3.575
2	Rette + pasti + pre-dopo scuola	260.882
5	Varie (attività integrative, ...)	2.287
6	Centro Estivo	13.560
	<b>Totale dagli utenti</b>	<b>280.304</b>
7	Locazioni attive terreni	4.844
	<b>Totale ricavi vendite e prestazioni</b>	<b>285.148</b>

### I contributi di Enti Pubblici in conto esercizio si riferiscono a:

Ente	Descrizione contributo	Contributo
Comune di Romentino	ORDINARIO + INTEGRAZIONE	146.993
Contributo Regionale	art.14 l.r. 28/2007	74.792
Contributo Ministeriale – MI	Cap. 1477/1 e 1477/2 e 1477/9	113.062
Quota 5 per mille	Agenzia delle Entrate	0
Oblazioni private		7.193
<b>Totale contributi</b>		<b>342.040</b>

## Stato Patrimoniale Attivo

Voce di bilancio	Saldo iniziale	Incrementi	Decrementi	Saldo finale
Terreni e fabbricati	1.163.302	12.311	2.835	1.172.778
Impianti e macchinario	143.904	2.663	4.032	142.535
Attrezzature industriali e commerciali	43.735			43.735
Altri beni	35.437	2.318	1.984	35.771
<b>Totali</b>	<b>1.386.378</b>	<b>17.292</b>	<b>8.851</b>	<b>1.394.819</b>

Sono stati effettuati alcuni investimenti di adeguamento strutturale:

- Valutazione e adeguamento dello stato di sicurezza delle piante ad alto fusto del parco della Scuola
- Manutenzione straordinaria strutture e pavimentazione del parco
- Adeguamento strutturale dei controsoffitti delle aule
- Bonifica e sistemazione delle pareti delle aule, della cucina e dell'ufficio di segreteria
- Adeguamento impianto di videocitofono
- Acquisto nuova attrezzatura per la cucina (Frigorifero, impastatrice) e sedie per riunioni

Gli incrementi del valore patrimoniale pari a 17.292 €, sottratte di 8.851 € di ammortamenti, sono andate ad incrementare di 8.441 € il valore patrimoniale attivo della Fondazione; gli ammortamenti, pari a 8.851 €, sono stati allocati al Costo della Produzione nel Conto Economico.

## Attivo Circolante

Il saldo come sotto dettagliato rappresenta l'ammontare e le variazioni delle disponibilità monetarie esistenti alla chiusura dell'esercizio (art. 2427, punto 4 del Codice Civile).

	Valore di inizio esercizio	Variazione nell'esercizio	Valore di fine esercizio
Depositi bancari e postali	163.064	+12.508	175.572
Assegni	0	0	0
Carta prepagata	0	+306	306
Cassa contanti	646	-548	98
Totale disponibilità liquide	163.710	+12.266	175.976

## Destinazione del risultato d'esercizio

Si propone al Consiglio di Amministrazione, convocato per l'approvazione del bilancio consuntivo 2024, la copertura della perdita di esercizio, pari ad euro 5.256 come segue:

Descrizione	Valore
Copertura Perdita dell'esercizio con:	
- Riserva legale	5.256
Totale	5.256

**Per il Consiglio di Amministrazione  
Il Presidente e Legale Rappresentante  
Occhetta Dr. Eraldo**

**ROMENTINO, 29 aprile 2025**